ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ: ΟΡΟΙ ΕΝΤΟΛΗΣ – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Πίνακας Περιεχομένων

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ 3

1.1 Γενικά 3

1.2 Ανάλυση απαιτήσεων – Προδιαγραφές 3

1.2.1 Διπλοκάμπινα 3

1.2.2 Μονοκάμπινο πυροσβεστικό 5

1.2.3 Γενικοί όροι προσφοράς και Όροι Συντήρησης 9

2. ΥΠΟΣΤΗΡΙΚΤΙΚΑ ΜΕΣΑ ΠΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ από ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ 10

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ 10

3.1 Τόπος παράδοσης 10

3.2 Έλεγχος και παραλαβή 10

***4. ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΣΕ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ* 10**

1. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

1.1 Γενικά

Η προσφορά αφορά την προμήθεια και συντήρηση τριών οχημάτων στο Τμήμα Δασών. Τα δύο (2) από τα οχήματα θα είναι διπλοκάμπινα και το ένα (1) όχημα θα είναι μονοκάμπινο εξοπλισμένο με ντεπόζιτο νερού και αντλία για χρήση ως μικρό πυροσβεστικό.

1.2 Ανάλυση απαιτήσεων – Προδιαγραφές

1.2.1 Διπλοκάμπινα

1. Γενικά

i. Διπλοκάμπινα κατάλληλα για τη μεταφορά 5 επιβατών συμπεριλαμβανομένου του οδηγού, με μη καλυμμένο χώρο φορτίου κατάλληλο για τη μεταφορά εμπορευμάτων.
ii. Να έχει τέσσερις πόρτες, για τον οδηγό και τους επιβάτες, και μία πίσω πόρτα για το χώρο εμπορευμάτων.
iii. Να είναι προϊόν πρόσφατης παραγωγής και να ανήκει στην τρέχουσα σειρά/μοντέλο παραγωγής του εργοστασίου κατασκευής του.
iv. Χρώμα οχήματος: Άσπρο (Είναι δυνατόν να γίνει αποδεκτό και όχημα άλλου χρώματος κατά την απόλυτη κρίση του Διευθυντή του Τμήματος Δασών)

2. Απαιτήσεις

i. Να παραδοθούν εγγεγραμμένα και να συνάδουν με τον περί Μηχανοκινήτων Οχημάτων και Τροχαίας Κινήσεως Νόμο και Κανονισμούς της Κυπριακής Δημοκρατίας. Τα οχήματα θα παραδοθούν στο Τμήμα Δασών με αναρτημένους αριθμούς κυκλοφορίας στη μορφή που καθορίζονται από τη σχετική Νομοθεσία. Στο πιστοποιητικό εγγραφής ως ιδιοκτήτης θα αναφέρεται το Τμήμα Δασών.
ii. Να παραδοθούν με πλήρη δεξαμενή καυσίμου.
iii. Να είναι κατάλληλα για λειτουργία κάτω από τις κλιματολογικές συνθήκες που επικρατούν στην Κύπρο, δηλαδή:
   -Μέγιστη θερμοκρασία: 43 ^{0}C
   -Ελάχιστη θερμοκρασία: -10 ^{0}C
   -Μέγιστη Σχετική Υγρασία: 90%

Ενεργειακή και περιβαλλοντική απόδοση

i. Ο κινητήρας να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας και να τηρεί το πρότυπο εκπομπών ρύπων Euro 5. Να επισυναφθεί αντίγραφο Ευρωπαϊκού πιστοποιητικού Έγκρισης Τύπου με βάση την οδηγία 70/220/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε με την οδηγία 2003/76/ΕΚ.

ii. Να δηλωθούν οι εκπομπές διοξειδίου του άνθρακος (CO_2) σε μικτό κύκλο οδήγησης (g/Km) καθώς επίσης και κατανάλωση καυσίμου σε μικτό κύκλο οδήγησης (lit./100 km) του προσφερόμενου οχήματος, με βάση την οδηγία 80/1268/ΕΟΚ όπως αυτή τροποποιήθηκε μέχρι την οδηγία 2004/3/ΕΚ. Να επισυναφθεί αντίγραφο Ευρωπαϊκού πιστοποιητικού Έγκρισης Τύπου.

   - Εκπομπές διοξειδίου άνθρακα (Co_2): Λιγότερες από 200g / km.
   - Κατανάλωση σε μικτό κύκλο οδήγησης: Λιγότερο από 9L/100 km

3. Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κινητήρας

i. Είδος: Πετρελαιοκινητήρας με υπερσυμπιεστή.
ii. Κυβισμός: τουλάχιστον 2450 cc.
iii. Μέγιστη ισχύς: τουλάχιστον 140 bhp (104 kw)
iv. Μέγιστη ροπή: τουλάχιστον 300 Nm

Διαστάσεις/ Φορτίο

i. Μεταξόνιο: 3000 ± 150 χιλιοστόμετρα (mm).
ii. Επιτρεπόμενο/ ωφέλιμο φορτίο (payload): τουλάχιστον 750 Kg.

Μετάδοση Κίνησης

i. Κίνηση στους τέσσερις τροχούς.
ii. Δεκτές γίνονται προσφορές οχημάτων με κατ΄ επιλογή, από τον οδηγό, κίνηση στους 4 τροχούς (part time 4WD) ή με μόνιμη τετρακίνηση (full time 4WD).
iii. Η εμπλοκή / απεμπλοκή της τετρακίνησης (στην περίπτωση οχημάτων με κατ΄ επιλογή τετρακίνηση), να γίνεται από την καμπίνα του οδηγού.
iv. Σύστημα πολλαπλασιασμού / υποπολλαπλασιασμού των σχέσεων μετάδοσης (ψηλές και χαμηλές).
v. Συμβατικό (χειροκίνητο) κιβώτιο 5 τουλάχιστον ταχυτήτων συν οπίσθια. Δεκτές γίνονται επίσης και προσφορές οχημάτων που είναι εξοπλισμένα με αυτόματο κιβώτιο 4 τουλάχιστον ταχυτήτων συν οπίσθια.

4. Εξοπλισμός

Ασφάλειας

i. Αντιμπλοκαριστικό σύστημα φρένων (ABS).
ii. Αερόσακους, τουλάχιστον για οδηγό και συνοδηγό.
iii. Σύστημα ηλεκτρονικού σταθεροποιητή (ESP) ή άλλο ανάλογο σύστημα.

Λειτουργικότητας

i. Κεντρικό σύστημα κλειδώματος.
ii. Ηλεκτρικά παράθυρα εμπρός/πίσω.
iii. Υδραυλικά ή/και ηλεκτρικά υποβοηθούμενο τιμόνι.

Σύστημα κλιματισμού/ θέρμανσης

i. Εργοστασιακά τοποθετημένο σύστημα κλιματισμού/ θέρμανσης, κατάλληλο για κάλυψη των αναγκών που προκύπτουν από τις κλιματολογικές συνθήκες που επικρατούν στην Κύπρο.
ii. Το σύστημα κλιματισμού, να λειτουργεί με ψυκτικό μέσο φιλικό προς το περιβάλλον.

Ελαστικά/ Εφεδρικός τροχός

i. Ελαστικά ακτινωτών ενισχύσεων (radial), χωρίς αεροθάλαμο/σαμπρέλα (tubeless), κατάλληλα για εντός και εκτός δρόμου οδήγηση.
ii. Εφεδρικό τροχό (ζάντα και ελαστικό).
iii. Τα ελαστικά να φέρουν σήμανση έγκρισης τύπου ΕΚ, χώρας μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

5. Διάφορα

i. Εργοστασιακά τοποθετημένο ραδιόφωνο AM/FM και μεγάφωνα.
ii. Πυροσβεστήρα ξηρής σκόνης, βάρους 2 περίπου κιλών, κατάλληλα τοποθετημένο/ στερεωμένο στην καμπίνα του οδηγού. Ο πυροσβεστήρας να φέρει σήμανση CE της Ευρωπαϊκής Ένωσης και να συνάδει με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN-3.
iii. Σετ από 2 τρίγωνα ασφαλείας.
iv. Σειρά εργαλείων, που συστήνει ο κατασκευαστής, συμπεριλαμβανομένων και των εργαλείων (συν κρίκο/ γρύλο) που χρειάζονται για την αλλαγή τροχού.
v. Χαλάκια δαπέδου για τις θέσεις καθημένων (μπροστά και πίσω).
vi. Εργοστασιακούς, λασπωτήρες (μπροστά και πίσω).
vii. Ταχύμετρο με ένδειξη σε χιλιόμετρα ανά ώρα και οδόμετρο με ένδειξη σε χιλιόμετρα.
viii. Όλα τα συστήματα και εξοπλισμό που είναι απαραίτητα για τη λειτουργία του οχήματος.
ix. Εξωτερική προστατευτική μεταλλική σχάρα, για το πίσω γυαλί.
x. Χώρο φορτίου, από διπλή λαμαρίνα.
xi. Πίσω προφυλακτήρα, με πατίδι.

xii. Το δάπεδο και οι πλευρές του χώρου φορτίου, να καλύπτονται με προστατευτικό πλαστικό (bed-liner), πάνω από το οποίο θα πρέπει να υπάρχουν, 4 τουλάχιστον, συνδεδεμένοι με το όχημα, ανθεκτικοί, γάντζοι/ δακτυλίδια πρόσδεσης υλικών εξοπλισμού.

xiii. Τραβηκτήρας, τύπου πείρου (Φ20-25mm)/ μπίλιας (Φ50mm) στο πάνω μέρος, συνδυασμένο με ρευματοδότη 7 πόλων, 12V, κατάλληλο, για ρυμουλκούμενο (trailer) βάρους περίπου 2 000 Kg (με τον πείρο) και περίπου 1 500 Kg (με τη μπίλια).

1.2.2 Μονοκάμπινο πυροσβεστικό

1. Τύπος οχήματος

i. Μονοκάμπινο, κατάλληλο για τη μεταφορά 2 επιβατών συμπεριλαμβανομένου του οδηγού.
ii. Να έχει 2 πόρτες, μία για τον οδηγό και μία για τον συνοδηγό, και μία πίσω πόρτα για το χώρο εξοπλισμού πυρόσβεσης.
iii. Να είναι προϊόν πρόσφατης παραγωγής και να ανήκει στην τρέχουσα σειρά/μοντέλο παραγωγής του εργοστασίου κατασκευής του.
iv. Χρώμα οχήματος: : Άσπρο (Είναι δυνατόν να γίνει αποδεκτό και όχημα άλλου χρώματος κατά την απόλυτη κρίση του Διευθυντή του Τμήματος Δασών)

2. Απαιτήσεις

i. Να παραδοθεί εγγεγραμμένο και να συνάδει με τον περί Μηχανοκινήτων Οχημάτων και Τροχαίας Κινήσεως Νόμο και Κανονισμούς της Κυπριακής Δημοκρατίας. Το όχημα να παραδοθεί στο Τμήμα Δασών εγγεγραμμένο με πιστοποιητικό εγγραφής και με αναρτημένους αριθμούς κυκλοφορίας στη μορφή που καθορίζονται από τη σχετική Νομοθεσία. Στο πιστοποιητικό εγγραφής ως ιδιοκτήτης θα αναφέρεται το Τμήμα Δασών.
ii. Να παραδοθεί με πλήρη δεξαμενή καυσίμου.
iii. Να είναι κατάλληλο για λειτουργία κάτω από τις κλιματολογικές συνθήκες που επικρατούν στην Κύπρο, δηλαδή:

-Μέγιστη θερμοκρασία: 43 ^{0}C
-Ελάχιστη θερμοκρασία: -10 ^{0}C
-Μέγιστη Σχετική Υγρασία: 90%

iv. Στο όχημα θα πρέπει να εγκατασταθεί το σύστημα πυρόσβεσης πριν από την εγγραφή του, ούτως ώστε στην κατηγορία, τύπος αμαξώματος του πιστοποιητικού εγγραφής, το όχημα να εγγραφή στην κατηγορία «Fire Tender».
v. Το όχημα θα φέρει μόνιμα το φορτίο του.

Ενεργειακή και Περιβαλλοντική Απόδοση

i. Ο κινητήρας να είναι αντιρρυπαντικής τεχνολογίας και να τηρεί το πρότυπο εκπομπών ρύπων Euro 5. Να επισυναφθεί αντίγραφο Ευρωπαϊκού πιστοποιητικού Έγκρισης Τύπου με βάση την οδηγία 70/220/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε με την οδηγία 2003/76/ΕΚ.

ii. Να δηλωθούν οι εκπομπές Διοξειδίου του Άνθρακος (CO2) σε μικτό κύκλο οδήγησης (g/Km) καθώς επίσης και η κατανάλωση καυσίμου σε μικτό κύκλο οδήγησης (lit./100 Km) του προσφερόμενου οχήματος, με βάση την οδηγία 80/1268/ΕΟΚ όπως αυτή τροποποιήθηκε μέχρι την οδηγία 2004/3/ΕΚ. Να επισυναφθεί αντίγραφο Ευρωπαϊκού πιστοποιητικού Έγκρισης Τύπου.
   - Εκπομπές διοξειδίου του Άνθρακα (CO_2): Λιγότερες από 200g/km
   - Κατανάλωση σε μικτό κύκλο οδήγησης: Λιγότερο από 9L /100 km

3. Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Κινητήρας
i. Είδος: Πετρελαιοκινητήρας με υπερσυμπιεστή.
ii. Κυβισμός: τουλάχιστον 2450 cc
iii. Ισχύς: τουλάχιστον 140 bhp (104 kw)
iv. Μέγιστη ροπή: τουλάχιστον 300 Nm

Διαστάσεις/ Φορτίο
i. Μεταξόνιο: 3100 ± 150 χιλιοστόμετρα (mm).
ii. Καθαρό βάρος φορτίου: τουλάχιστον 1100 Kg.
iii. Διαστάσεις χώρου φορτίου:
-Μήκος τουλάχιστο: 2300mm
-Πλάτος τουλάχιστο:1500mm
-Ύψος: 450 ± 75mm

Μετάδοση Κίνησης
i. Κίνηση στους τέσσερις τροχούς.
ii. Δεκτές γίνονται προσφορές οχημάτων με κατ' επιλογή, από τον οδηγό, κίνηση στους 4 τροχούς (part time 4WD) ή με μόνιμη τετρακίνηση (full time 4WD).
iii. Η εμπλοκή / απεμπλοκή της τετρακίνησης (στην περίπτωση οχημάτων με κατ΄ επιλογή τετρακίνηση), να γίνεται από την καμπίνα του οδηγού.
iv. Σύστημα πολλαπλασιασμού / υποπολλαπλασιασμού των σχέσεων μετάδοσης (ψηλές και χαμηλές).
v. Συμβατικό (χειροκίνητο) κιβώτιο 5 τουλάχιστον ταχυτήτων συν οπίσθια. Δεκτές γίνονται επίσης και προσφορές οχημάτων που είναι εξοπλισμένα με αυτόματο κιβώτιο 4 τουλάχιστον ταχυτήτων συν οπίσθια.

4. Εξοπλισμός
Ασφάλειας
i. Αντιμπλοκαριστικό σύστημα φρένων (ABS).
ii. Αερόσακους τουλάχιστον οδηγού και συνοδηγού
iii. Σύστημα ηλεκτρονικού σταθεροποιητή (EPS) ή ανάλογο σύστημα

Λειτουργικότητας
i. Κεντρικό σύστημα κλειδώματος.
ii. Ηλεκτρικά παράθυρα.
iii. Υδραυλικά ή/και ηλεκτρικά υποβοηθούμενο τιμόνι.

Σύστημα κλιματισμού/ θέρμανσης
i. Εργοστασιακό σύστημα κλιματισμού/ θέρμανσης, κατάλληλο για κάλυψη των αναγκών που προκύπτουν από τις κλιματολογικές συνθήκες που επικρατούν στην Κύπρο.
ii. Το σύστημα κλιματισμού, να λειτουργεί με ψυκτικό μέσο φιλικό προς το περιβάλλον.

Ελαστικά/ Εφεδρικός τροχός
i. Ελαστικά ακτινωτών ενισχύσεων (radial), χωρίς αεροθάλαμο/σαμπρέλα (tubeless), κατάλληλα για εντός και εκτός δρόμου οδήγηση.
ii. Εφεδρικό τροχό (ζάντα και ελαστικό).
iii. Τα ελαστικά, να φέρουν σήμανση έγκρισης τύπου ΕΚ, χώρας μέλους της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

5. Διάφορα

i. Στο όχημα θα πρέπει να εγκατασταθεί φάρος χρώματος κόκκινου και σειρήνα (δύο ήχων) των οποίων η λειτουργία να ελέγχεται από τη θέση του οδηγού. Ο χώρος τοποθέτησης τους στο όχημα και ο τύπος που θα χρησιμοποιηθεί θα τύχουν της έγκρισης του Δασικού Μηχανικού πριν την εγκατάσταση τους.
ii. Εργοστασιακά τοποθετημένο ραδιόφωνο AM/FM και μεγάφωνα.
iii. Πυροσβεστήρα ξηρής σκόνης, βάρους 2 περίπου κιλών, κατάλληλα τοποθετημένο/ στερεωμένο στην καμπίνα του οδηγού. Ο πυροσβεστήρας να φέρει σήμανση CE της Ευρωπαϊκής Ένωσης και να συνάδει με το Ευρωπαϊκό πρότυπο EN-3.
iv. Σετ από 2 τρίγωνα ασφαλείας.
v. Σειρά εργαλείων, που συστήνει ο κατασκευαστής, συμπεριλαμβανομένων και των εργαλείων (συν κρίκο/ γρύλο) που χρειάζονται για την αλλαγή τροχού.
vi. Δύο (2) χαλάκια δαπέδου.
vii. Εργοστασιακούς, λασπωτήρες (μπροστά και πίσω).
viii. Ταχύμετρο με ένδειξη σε χιλιόμετρα ανά ώρα και οδόμετρο με ένδειξη σε χιλιόμετρα.
ix. Όλα τα συστήματα και εξοπλισμό που είναι απαραίτητα για τη λειτουργία του οχήματος.
x. Εξωτερική προστατευτική μεταλλική ανοξείδωτη σχάρα, για το πίσω γυαλί.

xi. Στο δάπεδο του χώρου φορτίου, να υπάρχουν 4 τουλάχιστον συνδεδεμένοι με το όχημα, ανθεκτικοί, γάντζοι/ δακτυλίδια πρόσδεσης υλικών εξοπλισμού.
xii. Πίσω προφυλακτήρα, με μεταλλικό ανοξείδωτο πατίδι.
xiii. Τραβηκτήρας, τύπου πείρου (Φ20-25mm)/ μπίλιας (Φ50mm) στο πάνω μέρος, συνδυασμένο με ρευματοδότη 7 πόλων, 12V, κατάλληλο, για ρυμουλκούμενο (trailer) βάρους περίπου 2 000 Kg (με τον πείρο) και περίπου 1 500 Kg (με τη μπίλια).

5.1 Αυτόνομο Σύστημα Πυρόσβεσης και σύστημα ραντίσματος δρόμων

i. Το αυτόνομο σύστημα πυρόσβεσης, να περιλαμβάνει τον κινητήρα, την υδραντλία, τα διάφορα χειριστήρια και όργανα, το ντεπόζιτο νερού, τους τυλικτήρες σωλήνων, τους σωλήνες ψηλής πίεσης, τους αυλούς ψηλής πίεσης, το σύστημα ραντίσματος δρόμων το πλαίσιο και τις διάφορες διασωληνώσεις του εν λόγω συστήματος καθώς και οτιδήποτε άλλο χρειάζεται για να κάνει πυρόσβεση.
ii. Το συνολικό βάρος του αυτόνομου συστήματος πυρόσβεσης, χωρίς το νερό, να μην υπερβαίνει τα 300 κιλά. Ο τύπος και το βάρος να δηλωθούν.

5.2 Κινητήρας Συστήματος Πυρόσβεσης

i. Να είναι τετράχρονος κινητήρας, εσωτερικής καύσης, με αναφλεκτήρα.
ii. Να είναι αερόψυκτος με βαλβίδες επικεφαλής (OHV).
iii. Να είναι βενζινοκίνητος και να διαθέτει ντεπόζιτο καυσίμων χωρητικότητας τουλάχιστον 7 λίτρα.
iv. Να διαθέτει ηλεκτρικό σύστημα εκκίνησης, αποτελούμενο από μία μπαταρία 12V και ηλεκτρικό εκκινητήρα / κομβίον εκκίνησης.
v. Η ισχύς του κινητήρα να είναι τουλάχιστον 13HP.
vi. Να διαθέτει επίσης σχοινί εκκίνησης με ελατήριο επαναφοράς που σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης και σε συνδυασμό με το πολλαπλασιαστή να επιτρέπει το ξεκίνημα της μηχανής, χωρίς τη βοήθεια της μπαταρίας.
vii. Να διαθέτει σύστημα εξαγωγής καυσαερίων.

5.3 Αντλία Συστήματος Πυρόσβεσης

i. Να έχει απόδοση τουλάχιστον 60 λίτρα / λεπτό και πίεση τουλάχιστον 40 bar.
ii. Να διαθέτει δύο εξαγωγές. Κάθε εξαγωγή να διαθέτει βαλβίδα σφαιριδίου και σύνδεσμο τύπου storz 25D.
iii. Να διαθέτει βαλβίδα ελέγχου για ρύθμιση της πίεσης λειτουργίας.

5.4 Χειριστήρια/ Όργανα Συστήματος Πυρόσβεσης

Να είναι εργονομικά τοποθετημένα. Η αντλία να διαθέτει ρυθμιστή στροφών της μηχανής, ηλεκτρικό εκκινητήρα/ κομβίον εκκίνησης, μανόμετρο πίεσης εξαγωγής και ωρόμετρο.

5.5 Ντεπόζιτο Νερού

i. Να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα ή ενισχυμένο πλαστικό FIBER GLASS (GRP) ή άλλο αντίστοιχο αντιδιαβρωτικό υλικό.
ii. Η χωρητικότητα του να είναι 500- 600 λίτρα.
iii. Να είναι εφοδιασμένο με τα απαραίτητα διαμήκη και εγκάρσια διαφράγματα για τον περιορισμό του παφλασμού του περιεχομένου του, κατά την κίνηση του οχήματος.
iv. Να διαθέτει βαλβίδα για την αποστράγγιση του
v. Να διαθέτει άνοιγμα με πώμα για εσωτερικό έλεγχο και γέμισμα στο πάνω μέρος του.
vi. Να διαθέτει δείκτη ένδειξης στάθμης νερού.
vii. Να διαθέτει πρόνοια για τον εξαερισμό του.

5.6 Σύστημα ραντίσματος

Η παροχή νερού στο σύστημα ραντίσματος δρόμων θα γίνεται παράλληλα από τη βαλβίδα αποστράγγισης του ντεπόζιτου και η λειτουργία του θα βασίζεται στην βαρύτητα του νερού. Να διαθέτει βαλβίδα σφαιριδίου κατάλληλα στερεωμένη στο πλαίσιο του συστήματος για εύκολη πρόσβαση και για έλεγχο της ποσότητας εξαγωγής του νερού. Η παροχή στο σωλήνα ραντίσματος να γίνεται μέσα από το χώρο φορτίου του οχήματος με εύκαμπτο σωλήνα κατάλληλης διαμέτρου έτσι ώστε η εξαγωγή στο σωλήνα ραντίσματος να είναι ομοιόμορφη σε όλο του το μήκος. Ο σωλήνας ραντίσματος να είναι κατασκευασμένος από ανοξείδωτο υλικό και να είναι στερεωμένες μόνιμα κάτω από το πίσω μέρος του οχήματος σε κατάλληλο χώρο ώστε να μην εμποδίζει τη λειτουργικότητα του οχήματος. Ο σωλήνας να μην υπερβαίνει το πλάτος του οχήματος και να είναι κατάλληλα διαμορφωμένος για ράντισμα δρόμων με μέγιστη απόδοση 80 λίτρα ανά λεπτό.

5.7 Τυλικτήρες Σωλήνων

i. Το σύστημα πυρόσβεσης να διαθέτει δύο τυλικτήρες σωλήνων αξονικής τροφοδοσίας, ενωμένους στις δύο εξαγωγές της αντλίας.
ii. κάθε τυλικτήρας να είναι εφοδιασμένος με εύκαμπτο καννάβινο ή συνθετικό σωλήνα ψηλής πίεσης διαμέτρου 19 mm, μήκους περίπου τριάντα (30) μέτρων, που να διαθέτει συνδέσεις, τύπου storz 25D και από τις δύο πλευρές και να έχει πίεση λειτουργίας τουλάχιστον 60 bar.
iii. Ο κάθε τυλικτήρας να φέρει χερούλι περιτύλιξης καθώς και μηχανισμό κλειδώματος.
iv. Οι τυλικτήρες σωλήνων να είναι κατασκευασμένοι από Stainless steel ή άλλο ανοξείδωτο υλικό.
v. Ο κάθε τυλικτήρας να φέρει αυλό ψηλής πίεσης με ημισυνδέσμους τύπου storz 25D με απόδοση 60L/λεπτό που να λειτουργεί στις θέσεις συμπαγούς βολής και βολής ραντίσματος.
vi. Το μήκος βολής του αυλού στη θέση συμπαγούς βολής, να είναι τουλάχιστον 15 μέτρα.
vii. Όλος ο εξοπλισμός (τυλικτήρες, λάστιχα, αυλοί , ημισυνδέσμοι κ.τ.λ.) θα πρέπει απαραίτητα να είναι συμβατοί με την μέγιστη πίεση της αντλίας.

5.8 Εφεδρικοί Σωλήνες Ψηλής Πίεσης

Το σύστημα να συνοδεύεται από δύο εφεδρικούς εύκαμπτους καννάβινους ή συνθετικούς σωλήνες ψηλής πίεσης διαμέτρου 19 mm μήκους περίπου 40 μέτρων, με συνδέσεις storz 25D ίδιους με αυτούς που προδιαγράφονται στην παράγραφο πιο πάνω.

5.9 Τοποθέτηση/ Εγκατάσταση Συστήματος

Το σύστημα πυρόσβεσης, να είναι εγκατεστημένο στο χώρο φορτίου του οχήματος, με τρόπο ώστε να διασφαλίζεται η απρόσκοπτη και ασφαλής οδήγηση του οχήματος σε εκτός δρόμου επιχειρησιακές συνθήκες οδήγησης.

Οι τυλικτήρες του συστήματος πυρόσβεσης να τοποθετηθούν ένας σε κάθε πλευρά του χώρου μεταφοράς του φορτίου, σε κατάλληλο ύψος από το δάπεδο με τρόπο που να επιτυγχάνεται η εύκολη και απρόσκοπτη λειτουργία τους.
Το σύστημα πυρόσβεσης να είναι εγκαταστημένο σε μονοκόμματο πλαίσιο το οποίο να είναι στερεωμένο πάνω στο χώρο φορτίου του οχήματος. Το εν λόγω πλαίσιο να είναι κατασκευασμένο από ανοξείδωτο χάλυβα ή άλλο μέταλλο κατάλληλα επεξεργασμένο/ βαμμένο/ επικαλυμμένο ώστε να έχει υψηλές αντιδιαβρωτικές ιδιότητες.
Το σύστημα πυρόσβεσης να έχει δυνατότητα εύκολης αφαίρεσης του σαν ενιαίο τμήμα από το χώρο μεταφοράς φορτίου. Για το σκοπό αυτό να φέρει κατάλληλους δακτυλίους για την ανύψωση και την αφαίρεσή του.

5.10 Παράδοση
Κατά την παράδοση, το αυτόνομο σύστημα πυρόσβεσης θα πρέπει να παραδοθεί έτοιμο προς λειτουργία, με γεμάτη τη δεξαμενή καυσίμων.

1.2.3 Γενικοί όροι προσφοράς και Όροι Συντήρησης (Ισχύουν και για τους δύο τύπους οχημάτων).

1. Εγγυήσεις

Ο Ανάδοχος θα πρέπει κατά την παράδοση των οχημάτων να δώσει γραπτή εγγύηση χωρίς οιονδήποτε περιορισμό στα χιλιόμετρα:

α. Για όλα τα μέρη των οχημάτων συμπεριλαμβανομένων της μπαταρίας τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια.
β. Για βλάβη στη μηχανή, στο σύστημα κίνησης (κιβώτιο ταχυτήτων, διαφορικό, άξονες κ.α.) και στη μπογιά τουλάχιστον για τρία (3) χρόνια,
γ. Για σκουριά τουλάχιστον για πέντε (5) χρόνια.

Ο Ανάδοχος πρέπει επίσης να δώσει εγγύηση για την περίοδο ευθύνης (καλή λειτουργία) σύμφωνα με το Άρθρο 6 του Παραρτήματος Ι της προσφοράς τουλάχιστον για περίοδο τεσσάρων (4) χρόνων από την ημερομηνία παράδοσης ή για τα πρώτα 100.000 χιλιόμετρα λειτουργίας των οχημάτων, όποιο από τα δύο έρθει πρώτο. Κατά τη διάρκεια της περιόδου ευθύνης η συντήρηση του οχήματος θα γίνεται με ευθύνη του Ανάδοχου στις τιμές που θα δώσει αναλυτικά στην προσφορά του.

2. Προληπτική Συντήρηση / Όροι Συντήρησης

Γενικά: Ο προσφέρων οφείλει να υποβάλει, μαζί με την προσφορά του:

α) Το παράρτημα ΙΙΑ πλήρης συμπληρωμένο
β) Εγχειρίδιο, με τις οδηγίες του κατασκευαστή, για την προληπτική συντήρηση.
γ) πρόγραμμα προληπτικής συντήρησης για τα πρώτα 100.000 χιλιόμετρα λειτουργίας του οχήματος, που θα βασίζεται αυστηρά στις οδηγίες του κατασκευαστή, στο οποίο θα πρέπει να φαίνονται λεπτομερώς:

- Τα χιλιομετρικά διαστήματα (ενδείξεις οδομέτρου) και τα αντίστοιχα χρονικά διαστήματα, με τα οποία θα καθορίζεται η συχνότητα συντήρησης του οχήματος (η συχνότητα θα καθορίζεται ανάλογα με ποιο από τα κριτήρια, χιλιομετρικό ή χρονικό, θα έρθει πρώτο).
- Το σύνολο των εργασιών που θα γίνονται σε κάθε επίσκεψη συντήρησης (αλλαγή εξαρτημάτων/ ανταλλακτικών, λαδιών, λιπαντικών κ.α.).
- Το συνολικό κόστος για κάθε επίσκεψη συντήρησης, θα περιλαμβάνει το συνολικό κόστος όλων των υλικών που χρησιμοποιούνται (εξαρτήματα/ ανταλλακτικά, λάδια, λιπαντικά κ.α.) και το συνολικό κόστος εργατικών.

δ) Στοιχεία (όνομα, διεύθυνση, τηλέφωνο και τηλεομοιότυπο) των εξουσιοδοτημένων Κέντρων Συντήρησης.

2. ΥΠΟΣΤΗΡΙΚΤΙΚΑ ΜΕΣΑ ΠΟΥ ΠΑΡΕΧΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ

Ο Ανάδοχος της σύμβασης η οποία αφορά το μονοκάμπινο πυροσβεστικό όχημα θα πρέπει εντός μίας εβδομάδας από την υπογραφή της συμφωνίας να υποβάλει λεπτομερή σχέδια, τα οποία να απεικονίζουν τη διαρρύθμιση του εξοπλισμού πυρόσβεσης. Για τον λόγο αυτό τα σχέδια θα πρέπει απαραιτήτως να τύχουν της έγκρισης του Δασικού Μηχανικού πριν την κατασκευή και εγκατάσταση του συστήματος στο χώρο φορτίου του οχήματος.

3. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΤΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

3.1 Τόπος παράδοσης

Τα τρία οχήματα θα πρέπει να παραδοθούν εντός δύο (2) μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της Συμφωνίας στο Δασικό Σταθμό Αθαλάσσας στην Αθαλάσσα.

3.2 Έλεγχος και παραλαβή

Ο έλεγχος και η παραλαβή των οχημάτων θα γίνει σύμφωνα με τους όρους της Συμφωνίας.

4. ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΣΕ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ

Ο Ανάδοχος της προμήθειας του μονοκάμπινου πυροσβεστικού οχήματος θα πρέπει σύμφωνα με τους όρους της παραγράφου 8.3.1 του Μέρους Α της προσφοράς να περιλαμβάνει στην ομάδα έργου τουλάχιστον ένα μηχανολόγο μηχανικό ο οποίος να είναι εγγεγραμμένος στο μητρώο εγγραφής του Ε.Τ.Ε.Κ.

(Κυριάκος Μονογυιός)
για Αν. Διευθυντή Τμήματος Δασών

Λευκωσία, 23 Ιανουαρίου 2013

ΜΕ\κθ